

Dotyczy projektu realizowanego przez spółkę T+S sp. z o.o. współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Inteligentny Rozwój pt. „Technologia recyklingu zgarów solnych powstałych w procesie produkcji aluminiowych, wtórnych stopów odlewniczych”. Projekt realizowany w ramach konkursu Narodowego Centrum Badań i Rozwoju: Szybka Ścieżka.

Pytanie z dnia 12.05.2021 r.:

W Załączniku nr 1, poz. 32 jest: Zestaw do wytwarzania próżni wyparki oraz przyłącza próżni i wody do chłodziw wyparki.

Pompa próżniowa - łopatkowa, śrubowa lub z pierścieniem wodnym o wydajności 20-50m³/h i próżni 5kPa.

Łopatkowa GVS60A nie wymaga układu cieczy serwisowej z separacją i chłodzeniem wody, ale para wodna może kondensować i mieszać się z olejem.

Problemów z kondensacją pary wodnej nie ma pompa śrubowa DHS65, lub łożowa DS65V. Pompy bezolejowe (suche) są droższe, ale nie wymagają serwisu.

Nie wiemy którą zaoferować, gdyż oferty wariantowe nie są możliwe.

Odpowiedź:

Pompa próżniowa jest częścią zestawu wyparnego i jej dobór powinien zostać uzgodniony z dostawcą wyparki.

Pompa nie może powodować tego, by para wodna kondensowała i mieszała się z olejem.

PROKURENT
Dorota Stupska
Dorota Stupska